

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

Број: _____

Датум: _____

БЕОГРАД

УНИВЕРЗИТЕТ „ДЖОН НЕЗБИТ“

НОВИ БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____

за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Александре Благојевић

под називом

**Утицај демографских и психолошких фактора на понашање
еколошки одговорних потрошача**

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Джон Незбит“,

Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **30.06.2017.** до **06.07.2017.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета